

TYP VŘETENOVÉ JEDNOTKY
SPINDLE UNIT VERSION

TYP STROJE
TYPE MACHINE

ČÍSLO OBJEDNÁVKY
ORDER NUMBER

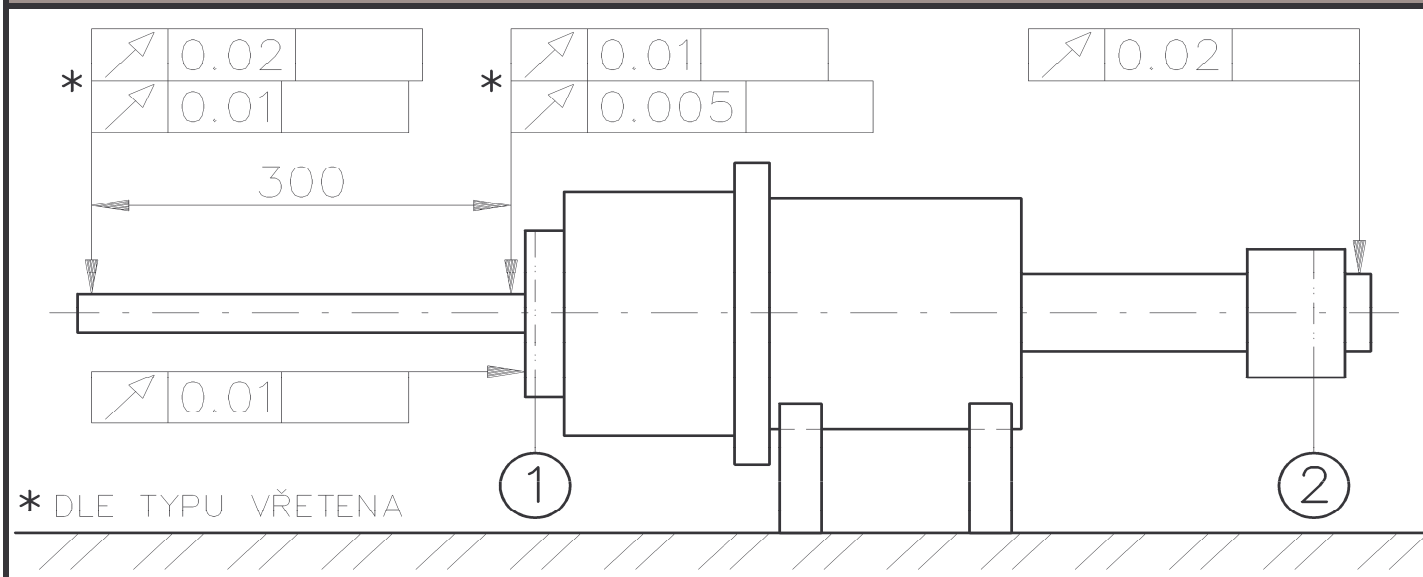
V.Č. STROJE
MACH. S / N

POŘADOVÉ ČÍSLO
SERIÁL NUMBER

REPAS
REPAIRED

ANO YES	NE NO

MĚŘENÍ GEOMETRIE VŘETENE - kontrolní trn / SPINDLE GEOMETRY MEASURING - test bar



TYP UPÍNÁNÍ + míry pro nastavení TYPE OF CLAMPING + adjustment measures		mm		mm
MĚŘENÍ UPÍNAČÍ SÍLY NÁSTROJE / TOOL CLAMPING FORCE MEASURING				kN
PŘEDNÍ PŘÍRUBA - hloubka / FRONT FLANGE - depth				mm
PODPIS / SIGNATURE				

DYNAMICKÉ VYVÁŽENÍ TOČIVÝCH ČÁSTÍ VŘETENOVÉ JEDNOTKY DYNAMIC SPINDLE ROTARY PARTS BALANCE	1		2	
PODPIS / SIGNATURE				

OTEPLENÍ LOŽISEK - provoz 3 hod. na max. otáčkách / limit 30°C nad teplotu okolí TEMPERATURE RISE OF BEARINGS - operated for 3 hours with max. speed / limit 30°C above room temperature		
TYP - ROZMĚR TYPE - SIZE	TOLERANCE	TEPLOTA TEMPERATURE
1	/	°C
2	/	°C
3	/	°C
4	/	°C
5	/	°C
6	/	°C
7	/	°C
TEPLOTA OKOLÍ - při zkoušce / AMBIENT TEMPERATURE -during test		°C
PODPIS / SIGNATURE		

VÝSTUPNÍ KONTROLA-schválil: / OUTPUT CONTROL-approved by:		
JMÉNO / NAME	DATUM / DATE	PODPIS / SIGNATURE